

## Energiehof Heller - Robert Heller

### Genehmigter Bestand:

Inputstoffe pro Jahr	Biogas: m <sup>3</sup> / t	Menge: to /a	Gasproduktion Nm <sup>3</sup> / a
Rindermist / Pferdemist/Putenmist Abfallschlüsselnummer 20106	83,27	1500	124.905
Fettabscheiderrückstände und Flotatfett Abfallschlüsselnummer 020204	86,38	4250	367.115
Magen-Darm-Separations-Inhalte: K 3 Material	86,38	3000	259140
Fehlchargen aus der Lebensmittelproduktion Abfallschlüsselnummer 020203, 020305	95,00	5000	475.000
<b>Summe Input in Fermenter</b>		<b>13.750</b>	<b>1.226.160</b>

### Lagerkapazitätsberechnung:

Summe Gärsubstrat nach Fermentation		12.750 t 13.885 m <sup>3</sup>
Volumenreduktion des Gärrestes durch Gasaustrag Gärsubstrat nach Fermentation und Gasaustrag	15%	2.083 m <sup>3</sup> 11.802 m <sup>3</sup>
Nötiges Lagervolumen	180 Tage	5.820 m <sup>3</sup>
Vorhandene Lagermenge:		<b>7.899 m<sup>3</sup></b>

### Gärrestlager:

	Brutto: m <sup>3</sup>	Netto: m <sup>3</sup>
GG 1	230	200
GG 2	310	270
Fremd 1	440	400
Fremd 3	400	370
Fremd 4	350	330
Abnahme V	500	450
Gärrestelager NEU	2.944	2.699
<b>Summe in m<sup>3</sup></b>	<b>5.674</b>	<b>5.169</b>

### Anrechenbare Nachfermenter

NF 1	Freibord 0,8m	225	180
NF 2/L1	Freibord 0,8m	2.940	2.550
<b>Summe in m<sup>3</sup></b>		<b>3.165</b>	<b>2.730 m<sup>3</sup></b>

### Gesamtlagermenge

Restlagermenge	<b>7.899 m<sup>3</sup></b> 2.079 m <sup>3</sup>
----------------	--