

Energiehof Heller - Robert Heller

Beantragte Änderungen Input:

Inputstoffe pro Jahr	Biogas: Nm ³ / t	Menge: to /a	Gasproduktion Nm ³ / a
Rindermist / Pferdemist/Putenmist Abfallschlüsselnummer 20106	83,27	500	41.635
Fettabscheiderrückstände und Flotatfett Abfallschlüsselnummer 020204	86,38	8000	691.040
Magen-Darm-Separations-Inhalte: K 3 Material	86,38	2500	215950
Fehlchargen aus der Lebensmittelproduktion Abfallschlüsselnummer 020203, 020305 020103 Getreidestaub, 020305 Produktionsabwasser aus Kartoffelschälprozessen, Verarbeitung und Herstellung von Teigwaren	95,00	5500	522.500
Grünschnitt (= Rasenschnitt; kein Straßenbegleitgrün) Abfallschlüsselnummer 020201	189,00	200	37.800
Summe Input in Fermenter		16.700	1.508.925
Erhöhung um:		2.950	282.767

Lagerkapazitätsberechnung:

Summe Gärsubstrat nach Fermentation		15.485 t	
		16.864 m ³	
Volumenreduktion des Gärrestes durch Gasaustrag	-15%	2.530 m ³	
Gärsubstrat nach Fermentation und Gasaustrag		14.334 m ³	
Nötiges Lagervolumen	180 Tage	7.069 m ³	
Vorhandene Lagermenge		10.027 m³	
Gärrestlagerung in m³	Brutto	Netto	
GG 1	230	200	
GG 2	310	270	
Fremd 1	440	400	
Fremd 2	500	450	
Gärrestverdampfungsanlage 40%	2.828	2.828	
Abnahme V	500	450	
Gärrestelager	2.944	2.699	
Summe in m³	7.752	7.297	
Anrechenbare Nachfermenter			
NF 1 Freibord 0,8m	225	180	
NF 2/L1 Freibord 0,8m	2.940	2.550	
Summe in m³	3.165	2.730	m³
Gesamtlagermenge		10.027 m³	
Restlagermenge		2.958 m ³	

Stand:

17.10.2023