

Energiehof Heller - Robert Heller

Beantragte Änderungen Input:

| Inputstoffe pro Jahr | Biogas: Nm ³ / t | Menge: to /a | Gasproduktion Nm ³ / a |
|--|--------------------------------|-----------------|--------------------------------------|
| Rindermist / Pferdemit/Putenmist Abfallschlüsselnummer 20106 | 83,27 | 500 | 41.635 |
| Fettabscheiderrückstände und Flotatfett Abfallschlüsselnummer 020204 | 86,38 | 8000 | 691.040 |
| Magen-Darm-Separations-Inhalte: K 3 Material | 86,38 | 2500 | 215950 |
| Fehlchargen aus der Lebensmittelproduktion Abfallschlüsselnummer 020203, 020305 020103 Getreidestaub, 020305 Produktionsabwasser aus Kartoffelschälprozessen, Verarbeitung und Herstellung von Teigwaren | 95,00 | 5500 | 522.500 |
| Grünschnitt (= Rasenschnitt; kein Straßenbegleitgrün) Abfallschlüsselnummer 020201 | 189,00 | 200 | 37.800 |
| Summe Input in Fermenter | | 16.700 | 1.508.925 |
| Erhöhung um: | | 2.950 | 282.767 |

Lagerkapazitätsberechnung:

| | | | |
|---|---------------|-----------------------------|----------------------|
| Summe Gärsubstrat nach Fermentation | | 15.485 t | |
| | | 16.864 m ³ | |
| Volumenreduktion des Gärrestes durch Gasaustrag | -15% | 2.530 m ³ | |
| Gärsubstrat nach Fermentation und Gasaustrag | | 14.334 m ³ | |
| Nötiges Lagervolumen | 180 Tage | 7.069 m ³ | |
| Vorhandene Lagermenge | | 10.027 m³ | |
| Gärrestlagerung in m³ | Brutto | Netto | |
| GG 1 | 230 | 200 | |
| GG 2 | 310 | 270 | |
| Fremd 1 | 440 | 400 | |
| Fremd 2 | 500 | 450 | |
| Gärrestverdampfungsanlage 40% | 2.828 | 2.828 | |
| Abnahme V | 500 | 450 | |
| Gärrestelager | 2.944 | 2.699 | |
| Summe in m³ | 7.752 | 7.297 | |
| Anrechenbare Nachfermenter | | | |
| NF 1 Freibord 0,8m | 225 | 180 | |
| NF 2/L1 Freibord 0,8m | 2.940 | 2.550 | |
| Summe in m³ | 3.165 | 2.730 | m³ |
| Gesamtlagermenge | | 10.027 m³ | |
| Restlagermenge | | 2.958 m ³ | |

Stand:

17.10.2023