

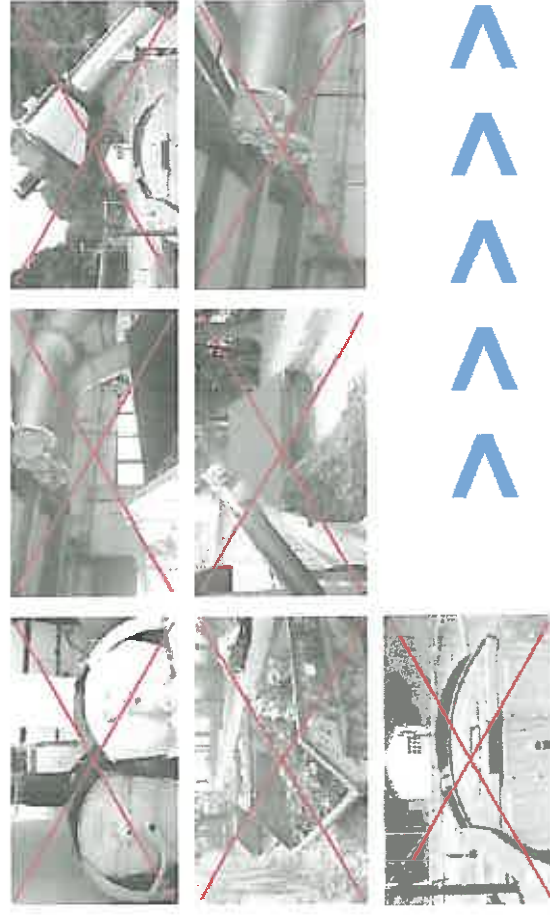
REKObox® System

Das einfache und saubere Box-System
für die Verwertung von Rechen- und Sandfanggut



Überzeugen statt überreden

Wir möchten Ihnen gerne Argumente für das **REKObox® System** an die Hand geben, die nicht von der Hand zu weisen sind.



1 Das Mehr an Möglichkeiten

Fakt 1.1: Ein 1,1er-Umleerbehälter wird durchschnittlich mit ca. 400 kg Rechengut befüllt. Die REKObox[®] mit rund 650 kg, also mit deutlich über 50 % mehr.

Ihr Plus mit dem REKObox[®] System: Die Anzahl der Leerungen reduziert sich deutlich. Dies reduziert Ihren Aufwand – und Ihre Kosten!

Und damit noch nicht genug:

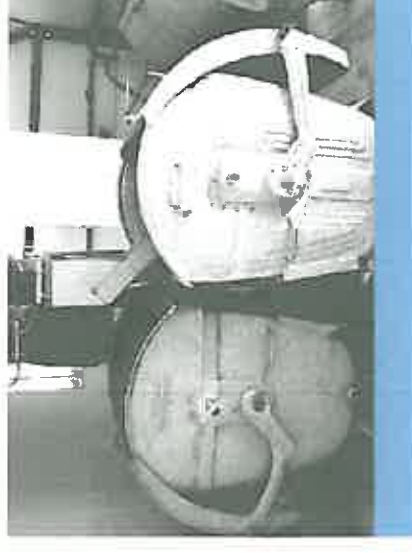
Fakt 1.2: Ein 1,1er-Umleerbehälter ist offen. Es entstehen unangenehme Gerüche, Keime, Pilze, Sporen und Dämpfe.

Ihr Plus mit dem REKObox[®] System: Die Gerüche, Keime, Sporen und Dämpfe bleiben in der geschlossenen Box. So sorgen Sie für ein ansprechenderes und gesünderes Arbeitsumfeld.

Fakt 1.3: 1,1er-Umleerbehälter werden lediglich entleert, die Reinigung muss durch Sie übernommen bzw. bezahlt werden.

Ihr Plus mit dem REKObox[®] System: Sie profitieren von einem komfortablen Tauschsystem, bei dem die Box regelmäßig gereinigt wird.

Herkömmlicher „1,1er“-Umleerbehälter



REKObox[®] System



2 Geschlossene Gesellschaft

Fakt 2.1: Offene Behälter verbreiten in der Halle unangenehme und gesundheitsgefährdende Gerüche, Keime, Sporen und Dämpfe – und lassen Gebäude korrodieren. Die geschlossene REKObox® verhindert nicht nur dies. Denn Kosten für Absauganlagen, Zwangsbelüftungen, Endlosschläuche oder Chemikalien zur Geruchsneutralisation entfallen.

Ihr Plus mit dem REKObox® System: Kostenersparnis und Gebäudeschonung. Ein gesünderes und ansprechenderes Arbeitsumfeld für Sie und Ihre Mitarbeiter.

Und damit noch nicht genug:

- **Fakt 2.2:** Bei Absetz- oder Abrollcontainern ist oftmals eine händische Verteilung des Rechenguts erforderlich. Dies ist beim REKObox® System nicht notwendig.
- **Ihr Plus mit dem REKObox® System:** Sie sparen Zeit – und damit bares Geld! Und: Sie haben keinen Kontakt mit den Abfällen.
- **Fakt 2.3:** Herkömmliche Systeme erfordern durch Container und Schienensysteme einen erhöhten Platzbedarf im Gebäude. Dies entfällt beim REKObox® System.
- **Ihr Plus mit dem REKObox® System:** Der frei werdende Platz kann z. B. zu Lagerzwecken verwendet werden.

Absetzmulde in Rechenhalle



REKObox® System in Rechenhalle



3 In trockenen Tüchern

Fakt 3.1: Regen sorgt für eine Rückbefeuchtung in offenen Behältern. Die geschlossene REKObox® verhindert die Zufuhr von Feuchtigkeit.

Ihr Plus mit dem REKObox® System: Keine Faulung, keine saure Gärung, kein Ausspritzen notwendig. Keine Korrosion durch den Einsatz eines hochwertigen Kunststoffs.

Und damit noch nicht genug:

- Fakt 3.2:** „1,1er“-Umleerbehälter können bei Frost nicht oder nur schlecht entleert werden. Das REKObox® System kommt ohne derartige Einschränkungen aus.
- Ihr Plus mit dem REKObox® System:** Ihnen steht permanent – und wetterunabhängig – ein funktionierendes Entsorgungssystem zur Verfügung.
- Fakt 3.3:** Die REKObox® ist eine robuste Industriebox, die von uns speziell für die professionelle Entsorgung von Rechen- und Sandfanggut entwickelt und hergestellt wurde.
- Ihr Plus mit dem REKObox® System:** Höchste Qualität für verlässlichen und störungsfreien Dauereinsatz.

„1,1er“-Umleerbehälter im Freien



REKObox® System im Freien



4 Keinem Tierchen ein Pläsierchen

Fakt 4.1: Bei offenen Containern besteht die Gefahr, dass Ratten und Vögel das Rechengut verschleppen. Die dichte REKObox® lässt „Futtergeruch“ nicht nach außen dringen – und verhindert ein Eindringen von Tieren ebenso wie das Austreten von Mücken oder Maden aus vorhandenen Larven bzw. Eiern.

Ihr Plus mit dem REKObox® System: Ihre Abfälle bleiben an Ort und Stelle. Kein zusätzlicher Reinigungsaufwand – und keine Gesundheitsgefährdung für Sie und Ihre Mitarbeiter.

Und damit noch nicht genug:

■ **Fakt 4.2:** Optimale Volumenausnutzung der Abfallbehälter beim REKObox® System – durch einfache und sichere Handhabung sowie Pufferbehälter.

■ **Ihr Plus mit dem REKObox® System:** Höhere Effizienz, weniger händischer Aufwand. Sie sparen Zeit und Kosten.

■ **Fakt 4.3:** Kein Ausspritzen der Container beim REKObox® System notwendig, die Reinigung übernimmt REKO für Sie!

■ **Ihr Plus mit dem REKObox® System:** Wassereinsparung, Zeitersparnis für Sie und Ihre Mitarbeiter.

Rechengutmulden im Freien



REKObox® im Freien, rohes Rechengut



5 Oben zu, unten auf!

Fakt 5.1: Die Entwässerung von restfeuchten oder nassen Abfällen ist – wegen den großen Abfallmengen und der kleinen Siebfläche – oft mangelhaft. Jede REKObox® ist serienmäßig mit einem Sieb und einer Behälterentwässerung ausgestattet. Die Abfüllung erfolgt Box für Box.

Ihr Plus mit dem REKObox® System: nasse bzw. feuchte Abfälle wie Sandfanggut, Sandorganik und rohes Rechengut können gezielt entwässert werden.

Und damit noch nicht genug:

- **Fakt 5.2:** Regen sorgt für eine Rückbefeuchtung in offenen Behältern. Die geschlossene REKObox® hingegen verhindert die Zufuhr von Feuchtigkeit.
- **Ihr Plus mit der REKObox®:** Kostenersparnis, keine Mengenerhöhung durch Regen.
- **Fakt 5.3:** In offenen Behältern und an offenen Lagerstätten entstehen unangenehme Gerüche, Pilze, Keime, Sporen und Dämpfe. Eine offene Lagerung zieht Vögel und Ratten an.
- **Ihr Plus mit dem REKObox® System:** Gerüche, Keime, Sporen und Dämpfe bleiben in der geschlossenen Box. So sorgen Sie für ein ansprucheres und gesünderes Arbeitsumfeld.

Sandfanggut im Freien



REKObox® System am Sandfang



6 Dem Ganzen eine Krone aufsetzen

Hauben-Variationen

Fakt 6.1: Mit der passenden Haube wird das REKObox® System komplettiert.

Ihr Plus mit dem REKObox® System: Die REKObox® kann an jede Anlage angeschlossen werden.

Und damit noch nicht genug:

- **Fakt 6.2:** Endlosschläuche, Müllbeutel, Absauganlagen, Zwangsbelüftungen, Biofilter etc. entfallen.
- **Ihr Plus mit dem REKObox® System:** Die REKObox® ist stets verschlossen. Sie profitieren von einem komfortablen Tauschsystem, bei dem die Box regelmäßig gereinigt wird.
- **Fakt 6.3:** Absetz- oder Abrollcontainer sind in der Regel offen, können von der Kläranlage nicht umgesetzt werden und benötigen einen erhöhten Platzbedarf im Gebäude.
- **Ihr Plus mit dem REKObox® System:** Das Auswurfrohr wird dicht mit der REKObox® verbunden. Die Box kann einfach und sicher mit Hubwagen, Elektroameise, Gabelstapler etc. bewegt werden. Der frei werdende Platz kann z. B. zu Lagerzwecken verwendet werden.



7 Flexibilität in Serie

Fakt 7.1: Das REKObox® System für die Verwertung von Rechengut und Sandfanggut – vorbildlich in Handling, Lagerung und Austausch.

Ihr Plus mit dem REKObox® System:

- Robuste, stapelbare Industriebox, verfahrbar mit Hubwagen, Elektroameise oder Gabelstapler
- Austausch der REKOboxen voll/ leer (Mehrwegbehälter)
- Verladung bei Abholung durch REKO

Und damit noch nicht genug:

- **Fakt 7.2:** Lagerung immer mit geschlossenem Deckel, keine zeitliche Einschränkung
- **Fakt 7.3:** Witterungsunabhängige Lagerung
- **Fakt 7.4:** Kein Umkippen der Abfälle auf Ihrer Kläranlage – die befüllten Boxen werden einfach mitgenommen.
- **Fakt 7.5:** Verwertung der Abfälle in den Anlagen der REKO-Gruppe.

Verladung bei Abholung



Bei Bedarf stapelfähig



REKO box® – Ihre Vorteile in der Übersicht

Auslieferung der gereinigten
REKO box® Behälter



Entwässerbare REKO box®
für feuchte oder nasse Abfälle



Rechengutabfüllung – Umsetzen
mit Hubwagen, Amesse, Stapler



REKO box® System
für Außenanlagen



Geruchsverschluss durch
die REKO box® Haube



Lagerung der REKO box®,
auch stapelbar



Verladung bei Abholung
und Abfuhr zur Verwertung



RÜCKANTWORT

Ja, das **REKO box®** System
interessiert mich!

Bitte kontaktieren Sie mich.

Per Fax an (0 71 47) 96 10-20
oder per E-Mail an

werner.gehringer@reko-gruppe.de

Absender

(bitte stempeln oder leserlich ausfüllen)

Anschrift

Frau/Herr

Telefon

Telefax

E-Mail



Das **REKO box®** Video
– gleich anschauen!